

NO

915, 916, 918, 918I Brukerveiledning



ADVARSEL! Les disse instruksjonene og sikkerhetsbrosjyren som følger med, nøye før du bruker dette utstyret. Hvis du er usikker på noen aspekter ved bruken av dette verktøyet, kan du kontakte RIDGID-forhandleren for å få flere opplysninger.

Feil bruk av utstyret kan føre til elektrisk støt, brann og/eller alvorlige personskader.

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSJONENE!

SPESIFIKASJONER

Se RIDGID-katalogen.

Transport og behandling

Løft maskinen med håndtakene som følger med.

Oppsett av maskinen

915

Denne maskinen er konstruert for manuell rilling av rør.

Vi anbefaler sterkt at den IKKE endres og/eller benyttes til noe annet enn det den er beregnet på. Det gjelder også bruk sammen med annet elektrisk utstyr.

916, 918, 918I

Denne maskinen er konstruert for rilling av rør med de angitte gjengemaskinene, motorene og tilbehøret fra RIDGID. Vi anbefaler sterkt at den IKKE endres og/eller benyttes til noe annet enn det den er beregnet på. Det gjelder også bruk av annet elektrisk utstyr. Plasser maskinen på god avstand fra dører og korridorer, og pass på at hele arbeidsområdet kan sees fra driftsposisjonen. Bruk avsperringer for å holde folk borte. Ikke bruk maskinen under våte eller fuktige forhold. Kontroller at maskinens spenning er den samme som strømforsyningen. Pass på at maskinens fotbryter fungerer som den skal, og at maskinens bryter står på "O" før du kopler til strømmen. Fotbryteren gir full kontroll over maskinen som bare fungerer når pedalen trykkes inn. Av hensyn til din egen sikkerhet må du passe på at fotbryteren fungerer fritt og plasseres den slik at alle kontrollelementer lett kan nås.

Generell sikkerhet ved bruk av notjernet

- Hold hendene borte fra nothjulene. Fingrene kan komme i klem mellom not- og drivhjulene.
- Still opp notjernet på et flatt, jevnt underlag. Pass på at maskinen, stativet og notjernet står støtt og ikke vil velte.
- Pass på at notjernet er skikkelig sikret til motoren. Følg oppsettveiledningen nøye.
- Notjernet er konstruert for rilling av rør og rørledninger. Det må ikke brukes til noe annet formål.
- Støtt røret skikkelig med rørstativet.
- Bruk anbefalt tilbehør. Bruk av annet tilbehør kan øke faren for skader. Se brukerhåndbøkene for anbefalt tilbehør.
- Må ikke brukes hvis maskinens brytere er ødelagt.

Installasjon

915	916	918	918I
Fig. 1	Fig. 2 - 300 Fig. 3 - 535 Fig. 4 - 1233	Fig. 5 - 300 Fig. 6 - 1822 Fig. 7 - 1233 Fig. 8 - 1224	Fig. 37 - stativ Fig. 38 - 918I

Betjening av notjernene 915, 916, 918, 918I

Klargjøring av rør

- Rørendene må skjæres i rett vinkel. Ikke bruk skjærebrenner.
- Rørets urundethet må ikke overskride den samlede toleransen for utvendig diameter som er oppført i rillespesifikasjonene. Tabell 1.
- Alle interne eller eksterne sveisestrenger, grat eller fuger må være planslipt minst 2 tommer bakover fra slutten av røret.

Merk: Ikke skad området rundt pakningssetet når du sliper.

Lengde på rør/ rørledning

Følgende skjema viser minstelengden for rør eller rørledning som skal rilles, samt den maksimale lengden som kan rilles uten rørstativ.

Rørlengde som kan rilles - tommer					
Nom. størrelse	Min. lengde	Maks. lengde	Nom. størrelse	Min. lengde	Maks. lengde
1	8	36	4	8	36
1 1/4	8	36	4 1/2	8	32
1 1/2	8	36	5	8	32
2	8	36	6 U.D.	8	30
2 1/2	8	36	6	8	28
3	8	36	8	8	24
3 1/2	8	36	10	8	24
			12	8	24

Oppsett av røret

- Rør eller rørledning som er lengre enn de angitte maksimale lengdene på skjemaet, må støttes med 2 rørstativer. Rørstøtten må plasseres 3/4 av rørlengden fra notjernet.
- Hev huset for øverste nothjul.

915

Skull nothjulet fra drivhjulet ved å vri på dybdejusteringsskruen (Fig. 32).

916

Hev matehåndtaket (Fig. 10).

918, 918I

Sett pumpens utløsserspak på "RETUR" (mot operatøren) (Fig. 11).

- Set rør og rørstøtte vinkelrett mot notjernet og sørg for at røret er i flukt med drivhjulets flens (Fig. 12).
- Legg røret plant ved å justere rørstativet (Fig. 13).
- Forskyv røret og rørstativet forsiktig ca. 1/2" bort fra eller mot operatøren som vist nedenfor:
Merk: Hvis du kjører maskinen på "FOROVER", forskyver du røret 1/2" bort fra operatøren (Fig. 14).
Merk: Hvis du kjører maskinen på "REVERS", forskyver du røret 1/2" mot operatøren (Fig. 15).

Justere rilledybden

Merk: På grunn av forskjellige røregenskaper, bør det alltid lages en testrille når du setter opp eller endrer rørstørrelser. Knotten for justering av indekssdybde må tilbakestilles for hver diameter rør/rørledning.

915

- Trekk til dybdejusteringen for å feste notjernet til røret. Ikke trekk til for hardt.
- Still inn dybdejusteringsskruen (Fig. 33) for å gi korrekt dybde (se Fig. 34).

916

1. Løft matehåndtaket.
2. Løsne dybdejusteringsskruen helt.
3. Trekk til dybdejusteringsskruen som vist på Fig. 16.
4. Trekk dybdejusteringsknotten tilbake som vist på skjemaet.

918, 918I

1. Før det øvre nothjulet frem ved å sette pumpens utløsningsspak på "FREM" (bort fra operatøren) og pump med håndtaket til det øverste hjulet får kontakt med den utvendige diameteren til røret som skal rilles.
2. Drei ned knotten for justering av indeksert dybde (med urviseren) til den stanser mot toppen av maskinen (Fig. 17).
3. Drei knotten for dybdejustering tilbake (Fig. 18).

Forme nothjulet

915

1. Roter dybdejusteringen ca. en omdreining.
2. Flytt skralen til rotasjonssokkelen og drei den for å føre 915 rundt røret.
3. Stopp etter en omdreining og gjenta trinn 1 og 2 til dybdestoppen er nådd.
4. Kontroller rillens dybde og juster dybdestoppen etter behov. Flere riller på samme rør lages i samme dybde.
5. Løsne mateskruen for å åpne 915.

916, 918, 918I

1. Trykk på fotbryteren for å starte maskinen og bruk jevnt trykk for å mate håndtaket/den hydrauliske pumpens håndtak.
2. Hold trykket oppe på røret med høyre hånd for å hindre at røret mates ut av hjulene.
3. Fortsett å bruke jevnt trykk til du har nådd rillens dybdestopp.
4. Ikke mat inn for mye. Tillat en full omdreining før du øker trykket på hjulene for å hindre overbelastning.
5. Stans maskinen og sjekk rillens dybde. Juster etter behov. Flere riller på samme rør lages i samme dybde.
6. Hev håndtaket (916) eller løsne på trykket (918) og fjern røret.

Du må alltid kontrollere den ferdige rillen med en nippel før installasjonen.

Rørstabilisator/nippelbrakett

Denne stabilisatoren er konstruert for å virke med rør på 2 1/8"- 12". Den kan bare monteres på en 300-motor og 918I-sokler som har de 3 monteringshullene.

1. Rett inn braketten mot monteringshullene (Fig. 19 - a, b).
2. Monter og trekk til boltene.
3. Sett røret i riktig posisjon og trekk til stabilisatorhjulet til det får kontakt med røret. Trekk til en omdreining til (Fig. 20).

Advarsel: Ikke bruk rørlengder som er kortere enn 8".

Skifte nothjulsett

915

1. Fjern lokkskruen på drivhjulet, skill drivhjulet fra utgående aksel og fjern stabilisatorklossene. Løsne settskruen for å fjerne nothjulet (Fig. 35).
2. Reverser fremgangsmåten med korrekt nothjul. Kontroller trykkskiven (Fig. 36).

916

1. Løsne dybdejusteringsskruen og fjern settskruen og fjæren (Fig. 21a, b, c).
2. Fjern nothjulets aksel og nothjulet (Fig. 22, 23, 24, 25).
3. Monter ny drivaksel.
4. Reverser fremgangsmåten med korrekt nothjul.

918, 918I

1. Hev den øvre hjulenheten helt opp og løsne settskruen på nothjulet (Fig. 26).
2. Fjern nothjulets aksel og nothjulet (Fig. 27).
3. Lås spindelen og fjern festemutteren (Fig. 28).
4. Fjern drivakselen (Fig. 29).
5. Monter ny drivaksel.
6. Lås spindelen og fjern festemutteren (Fig. 30).

Skifte nothjulsett 1", 1 1/4"-1 1/2"

1. Utfør trinn 1-6 ovenfor med den riktige drivakselen.
2. Trekk til trekkbolten (Fig. 31).
3. Skift det øvre nothjulet og trekk til nothjulets settskrue (Fig. 26, 27).

Vedlikehold

Inspiser alle deler regelmessig og skift ut hjul når de er slitt. Smør lagrene med universalfett. For all annen service og annet vedlikehold tas maskinen til et servicesenter autorisert av RIDGID.

Tabell 1. Standard rillespesifikasjoner

Merk: Alle mål er i tommer.

Nom. rør- størrelse	Rør- diameter		T Min. vegg- tyk.	A paknings- sete ± .030	B Rille- bredde ± .030	C Rille- diameter		D Nom. rille- dybde	D Min. Rille- dybde
	U.D.	Tol.				U.D.	Tol.		
1	1.315	+0.016 -0.031	.065	.625	.281	1.190	+0.000 -0.015	.063	.047
1 1/4	1.660	+0.016 -0.031	.065	.625	.281	1.535	+0.000 -0.015	.063	.047
1 1/2	1.900	+0.016 -0.031	.065	.625	.281	1.775	+0.000 -0.015	.063	.047
2	2.375	± .024	.065	.625	.344	2.250	+0.000 -0.015	.063	.051
2 1/2	2.875	± .029	.083	.625	.344	2.720	+0.000 -0.018	.078	.063
3	3.50	± .035	.083	.625	.344	3.344	+0.000 -0.018	.078	.060
3 1/2	4.00	± .040	.083	.625	.344	3.834	+0.000 -0.020	.083	.063
4	4.50	±.045	.083	.625	.344	4.334	+0.000 -0.020	.083	.060
5	5.563	± .056	.109	.625	.344	5.395	+0.000 -0.022	.084	.056
6	6.625	± .060	.109	.625	.344	6.455	+0.000 -0.022	.085	.052
8	8.625	± .086	.109	.750	.469	8.441	+0.000 -0.025	.092	.049
10	10.75	± .108	.134	.750	.469	10.562	+0.000 -0.027	.094	.040
12	12.75	± .128	.165	.750	.469	12.531	+0.000 -0.030	.110	.045

Tabell 2. Rørets maksimale og minimale veggtykkelse

Rørstørrelse	Rør eller rørledning av karbonstål eller aluminium		Rør eller rørledning av rustfritt stål		Rør av PVC/CPVC	
	Veggtykkelse		Veggtykkelse		Veggtykkelse	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
1"	.065	.133	.065	.133	.133	.133
1 1/4"	.065	.140	.065	.140	.140	.191
1 1/2"	.065	.145	.065	.145	.145	.200
2"	.065	.154	.065	.154	.154	.154
2 1/2"	.083	.203	.083	.188	.203	.276
3"	.083	.216	.083	.188	.216	.300
3 1/2"	.083	.226	.083	.188	.226	.318
4"	.083	.237	.083	.188	.237	.337
5"	.109	.258	.109	.188	.258	.375
6"	.109	.280	.109	.188	.280	.432
8"	.109	.322	.109	.188	.322	.322
10"	.134	.307	.134	.188	.365	.365
12"	.165	.330	.165	.188	.406	.406

Tabell 3. Feilsøking

FUNKSJONSSVIKT	SANNSYNLIG ÅRSAK	KORREKSJON
1. Rullet rille for smal eller for bred.	a. Gal størrelse på rille- og drivhjul. b. Mistilpassede rille- og drivhjul. c. Rillehjul og/eller drivhjul slitt.	a. Monter rille- og drivhjul med korrekt størrelse. b. Sørg for at rille- og drivhjul passer til hverandre. c. Skift slitt hjul.
2. Rullet rille ikke loddrett på rørets akse.	a. Rørlengden ikke rett. b. Rørenden ikke vinkelrett mot rørraksen.	a. Bruk rett rør. b. Skjær rørenden vinkelrett.
3. Røret vil ikke følge sporet under rilling.	a. Røret er ikke plant. b. Rørraksen ikke forskjøvet 1/2 grad i forhold til drivhjulaksen. c. Rørraksen ikke forskjøvet i riktig retning. d. Notjernet er ikke plant. e. Mateskruen ikke trukket til. (915)	a. Juster stativet for å legge røret plant. b. Forskyv røret 1/2 grad. (Se Fig.14, 15) c. Se oppsettveiledningen. d. Legg notjernet plant. e. Trekk til mateskruen med skralen for hver omdreining.
4. Røret vandrer frem og tilbake på drivhjulets akse under rillingen.	a. Rørlengden ikke rett. b. Rørenden ikke vinkelrett mot rørraksen.	a. Bruk rett rør. b. Skjær rørenden vinkelrett.
5. Røret vipper fra side til side på drivhjulet under rillingen.	a. Rørenden flatklemt eller skadd. b. Hardt punkt i rørmateriale eller sveisesømmer hardere enn røret. c. Motoren dreier røret for raskt. d. Rørets støttestativrulle ikke riktig plassert for rørstørrelsen. e. Rillehjulets matehastighet for langsom. (915)	a. Skjær av den skadde rørenden. b. Bruk rør av høy kvalitet med ensartet hardhet. c. Reduser hastigheten - skift til lav hastighet eller bruk RIDGIDs motor 300, 535, 1233, 1224 eller 1822 med 36 opm. d. Sett på plass rørstativruller for den rørstørrelsen som brukes. e. Håndmat rillehjulet raskere inn i røret.
6. Notjernet vil ikke lage riller i røret.	a. Rørets maksimale veggtykkelse overskredet. b. Gale hjul. c. Justeringsmutteren er ikke innstilt. d. Motoren gir ikke det nødvendige minimale dreiemomentet.	a. Kontroller rørets kapasitetsskjema. b. Monter riktige hjul. c. Still inn dybden. d. Bruk RIDGIDs motor nr. 300, 535, 1224, 1233 eller 1822.
7. Notjernet vil ikke lage riller i henhold til spesifikasjonen.	a. Den maksimale toleransen for rørdiameteren er overskredet. b. Mistilpassede rille- og drivhjul. c. Rørmaterialet er for hardt. d. Justeringsmutteren er ikke innstilt. (915/916)	a. Bruk rør med riktig diameter. b. Bruk korrekt hjulsett. c. Skift rør. d. Still inn dybden.
8. Røret glir på drivhjulet.	a. Drivhjulets rifling tilstoppet med metall eller flatslitt.	a. Rengjør eller skift drivhjulet.
9. Notjernet vil ikke dreie hjulet under rilling.	a. Rillehjulets manuelle matehastighet for langsom (915/916). b. Motoren gir ikke det nødvendige minimale dreiemomentet. c. Borpatronen ikke lukket på drivakselens flater.	a. Mat rillehjulet raskere inn i røret. b. Bruk RIDGIDs motor nr. 300, 535, 1224, 1233 eller 1822. c. Lukk borpatronen.
10. Motoren og notjernet har en tendens til å tippe.	a. Ikke nok støtte for røret.	a. Bruk (2) rørstativer for alle lengder over 36".
11. Pumpen gir ikke nok olje, sylindren går ikke frem. (bare 918)	a. Pumpens utløsningsventil åpen. b. Lite olje på tanken. c. Smuss i pumpehuset. d. Setene er slitt eller gir ikke plass. e. For mye olje på tanken.	a. Lukk utløsningsventilen. b. Kontroller oljespaken i henhold til veiledningen. c. Må ha service av kvalifisert tekniker. d. Må ha service av kvalifisert tekniker. e. Kontroller oljestanden i henhold til veiledningen.
12. Betjeningen av pumpehåndtaket virker "svampaktig". (bare 918)	a. Luft er fanget i systemet. b. For mye olje på tanken.	a. Legg slagstempleet lavere enn pumpen ved å vippe maskinen til siden i motsatt retning av operatøren. Trekk ut og skyv inn sylinderstempleet flere ganger slik at luften kan gå tilbake til pumpeanken. b. Kontroller oljestanden i henhold til veiledningen.
13. Sylindren går bare delvis ut. (bare 918)	a. Pumpeanken har lite olje. b. Dybde og justering galt innstilt.	a. Fyll systemet og tapp det for luft. b. Følg veiledningen for dybdejusteringen.
14. Rørenden flater ut eller får klokkeform under rillingen. (bare 918)	a. Operatøren fører nothjulene for raskt frem. b. Røret er ikke plant.	a. Pump langsommere. Se den relevante brukerveiledningen. b. Juster stativet for å legge røret i samme plan som notjernet.

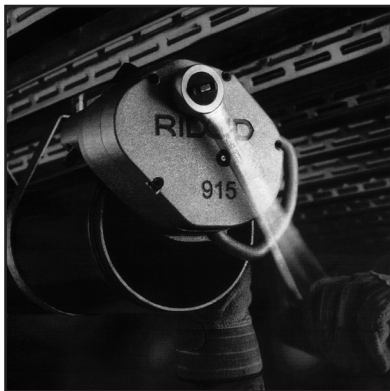


Fig. 1

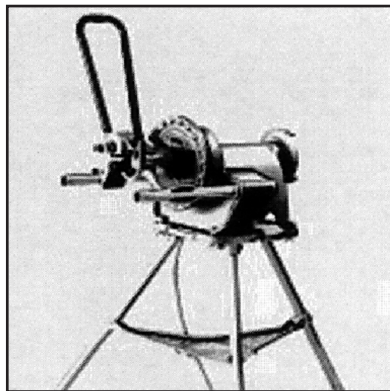


Fig. 2

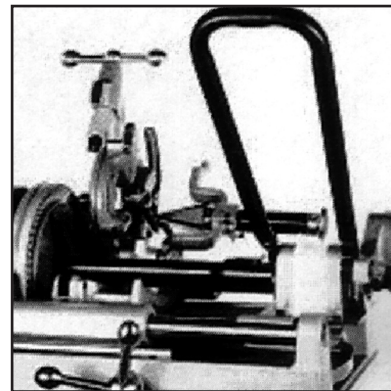


Fig. 3

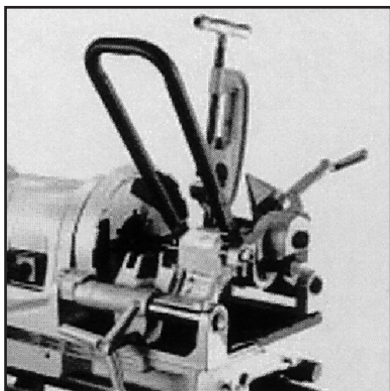


Fig. 4

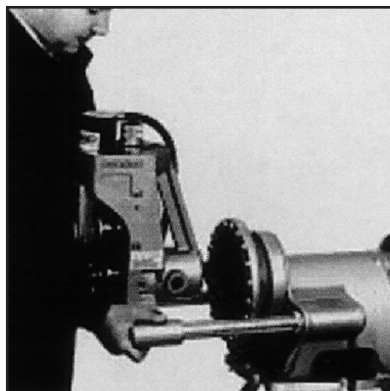


Fig. 5

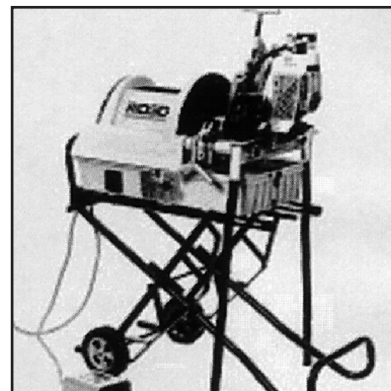


Fig. 6

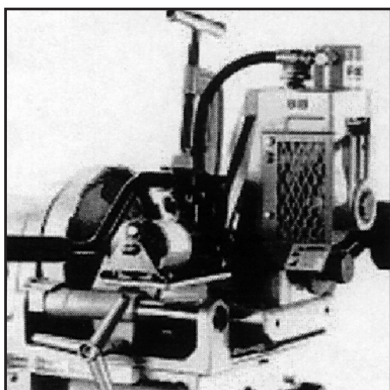


Fig. 7



Fig. 8

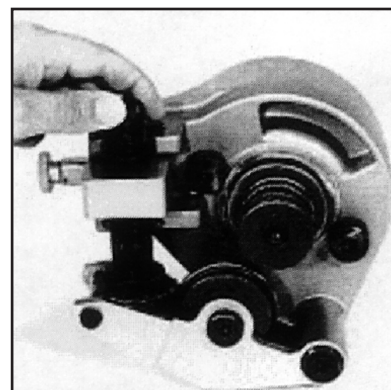


Fig. 9

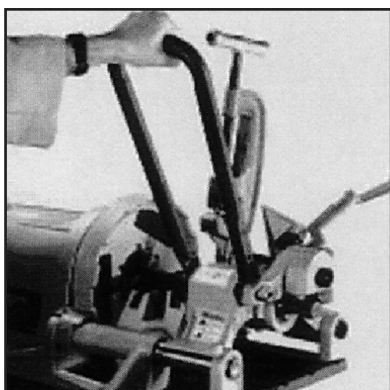


Fig. 10

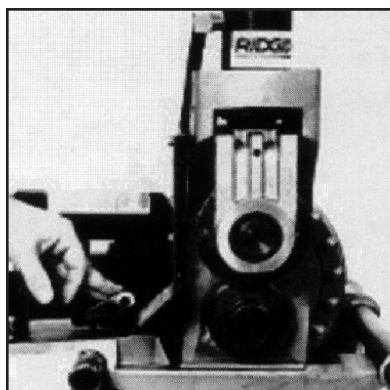


Fig. 11

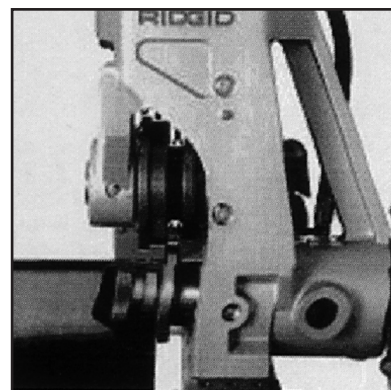


Fig. 12

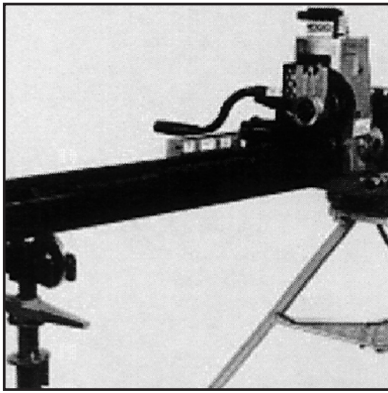


Fig. 13

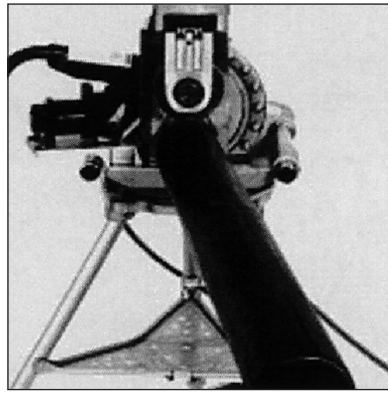


Fig. 14

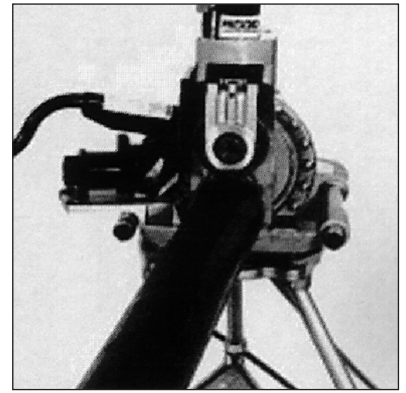


Fig. 15

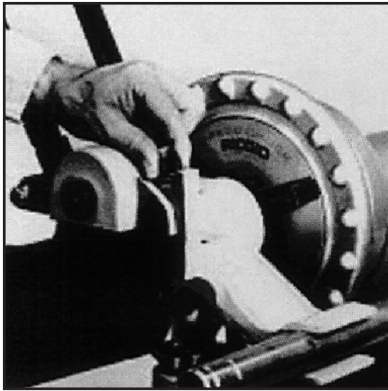


Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

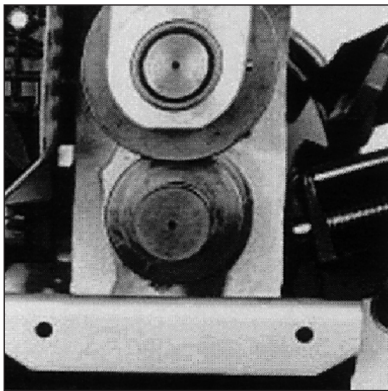


Fig. 19a

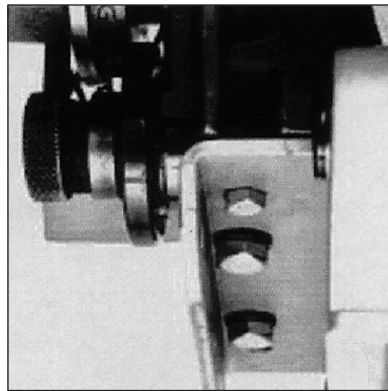


Fig. 19b

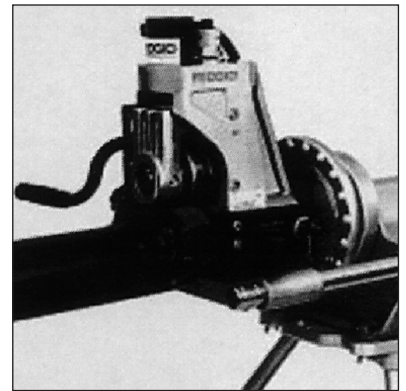


Fig. 20

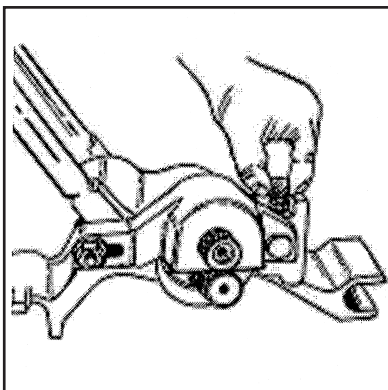


Fig. 21a

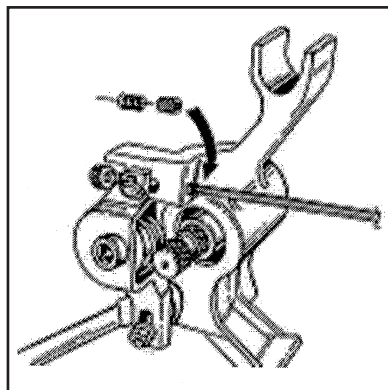


Fig. 21b

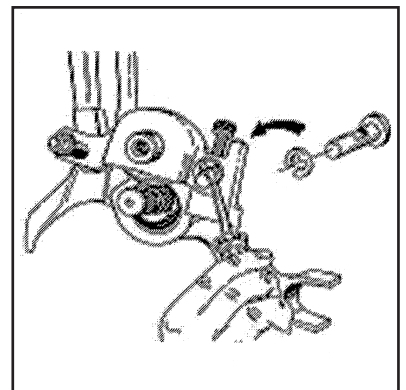


Fig. 21a

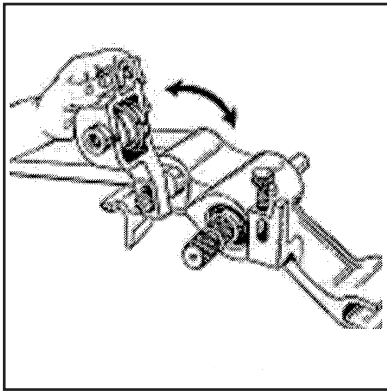


Fig. 22

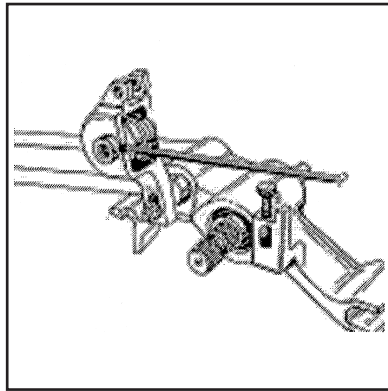


Fig. 23

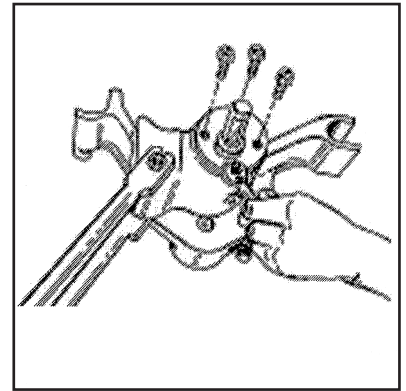


Fig. 24

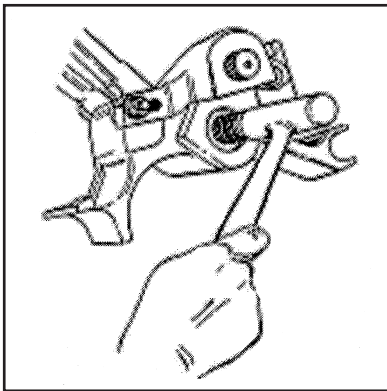


Fig. 25

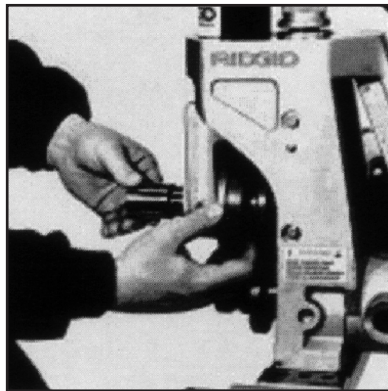


Fig. 26

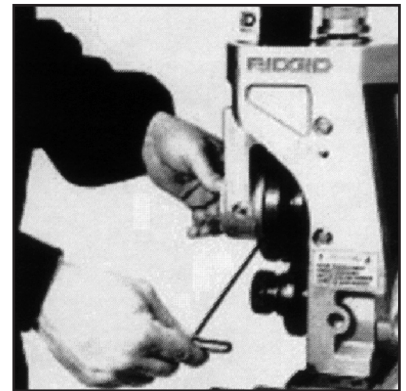


Fig. 27



Fig. 28

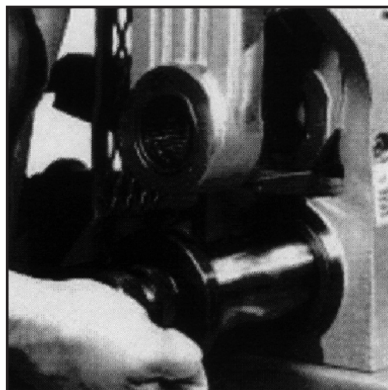


Fig. 29

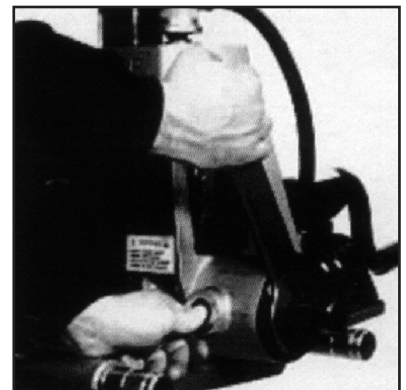


Fig. 30

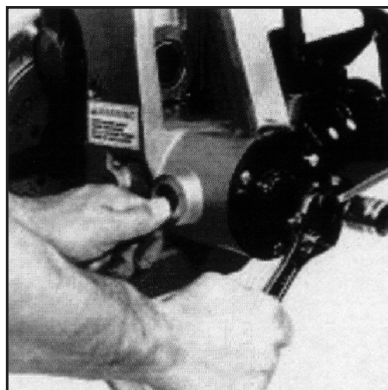


Fig. 31

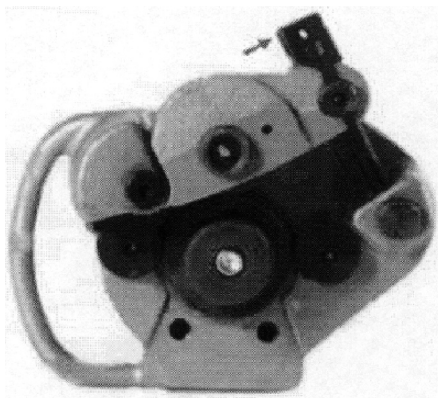


Fig. 32

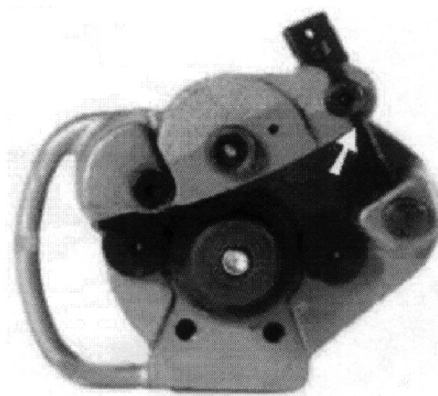


Fig. 33

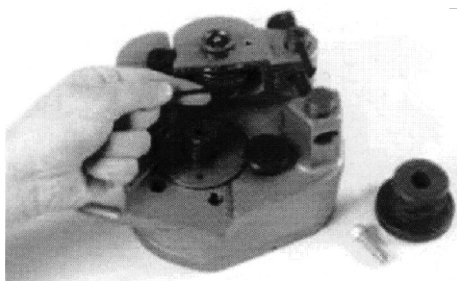


Fig. 35

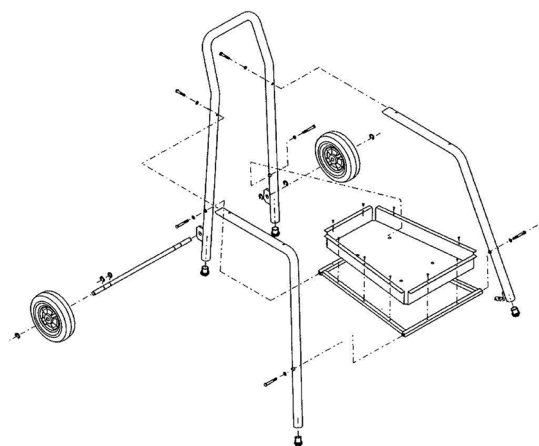


Fig. 37

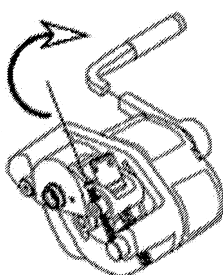
	
Rør- diameter	Din 2448 omdreiningen
1 1/4	4
1 1/2	4
2	4
2 1/2	4,5
3	4,5
4	4,5
6	5
8	6
10	7
12	7,5

Fig. 34

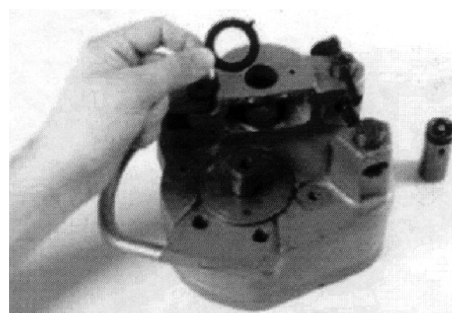


Fig. 36



Fig. 38